

Trimble TS662 角度距離測量

	HA	水平角(右旋角)	dHA	水平角的差值
	VA	垂直角	dHD	水平距離的差值
	HD	平距	PT	點號
	SD	斜距	ST	儀器設站點
	VD	高差	BS	儀器後視點
	HL	水平角(左旋角)	CD	編碼 (不常用, 請忽略跳過)

儀器角度歸零

1 在顯示畫面

2 按角度鍵

3 出現角度畫面

4 按數字鍵 1 或 ENT

5 畫面回到正常顯示畫面

完成歸零的動作

設置稜鏡係數方式

1 長按測距鍵

需個別單獨設定

使用 鍵移動位置, 鍵改變設定。

測距功能

1 在顯示畫面

2 按測距鍵 1 或 2

3 出現測距畫面

開設資料檔案

1 按選單

2 新設檔案

新建檔案 刪除檔案 白色對應鍵

3 輸入檔名

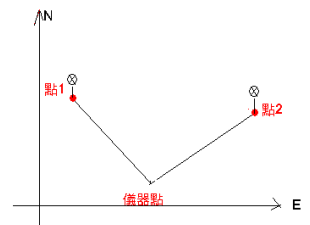
A 為英文
1 為數字
按模式可變更

4 建立後按【OK】或【ENT】，就可跳回正常畫面可繼續下一步測量動作

按 可設定 K 值 (比例尺) 等參數 (僅適用於此檔案)

Trimble TS662 後方交會設站

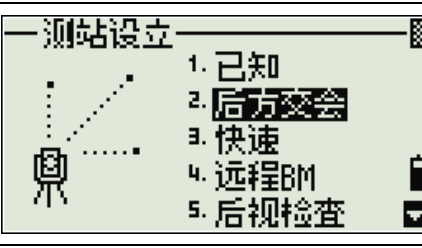
對已知座標的點進行角度或距離測量建立測站（儀器可任意擺設在適當的位置）— 進行後方交會後視點至少 2 點最多可用 10 個點，測量可以是測距與測角或只測角 — 當測量的資料足夠時自動開始計算，不良觀測點將被自動剔除，並重新開始如果已知點 1 與點 2 之間的角太小或太大，其計算成果的精度會較差，所以要選擇已知點與站點之間構成較好的幾何圖形。



後視點只有 2 點時要測距

在顯示畫面按數字鍵 **7** 執行設站的工作

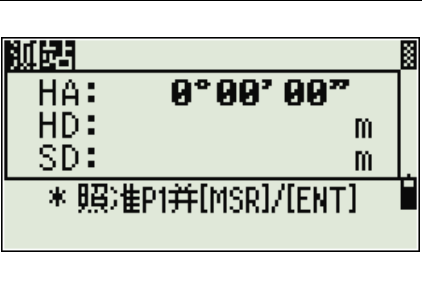
在設站畫面按數字鍵 **2** 選後方交會



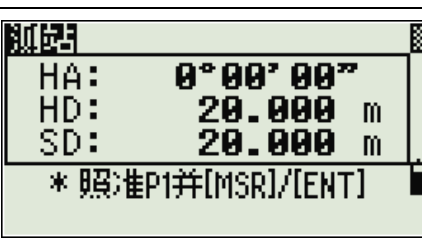
輸入第一個點 PT (點名) 和 HT 稜鏡高並按 **記錄/ENT**



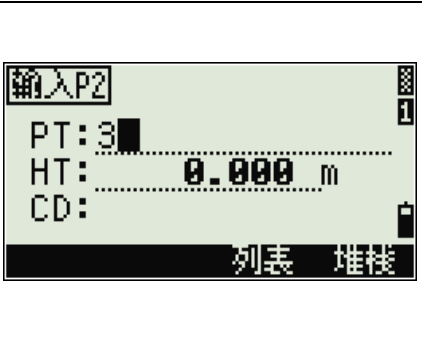
照準第一個點並按 **測距**



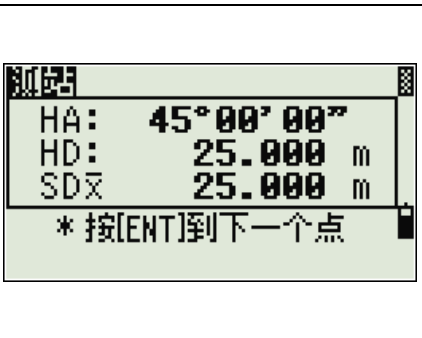
測距完成後按 **記錄/ENT** 跳下一點
此時不可轉動度盤



輸入第二個點的 PT 與 HT
輸入完後 **記錄/ENT**
此時才轉動度盤照準第二點



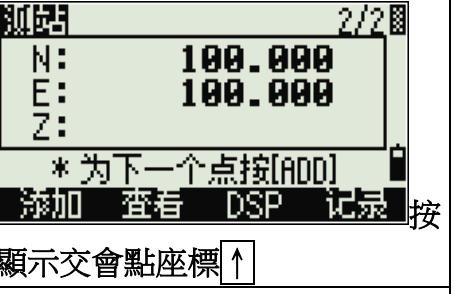
照準第二個點並按 **測距** 後再按 ENT 如果資料正確會出現 **計算**



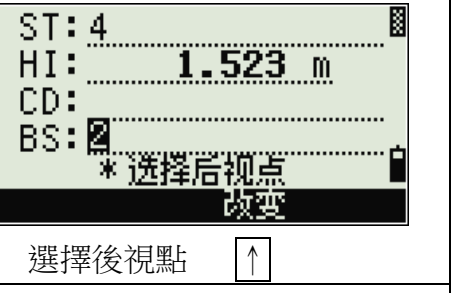
當測量資料足夠計算時，儀器畫面將會顯示計算後的標準差



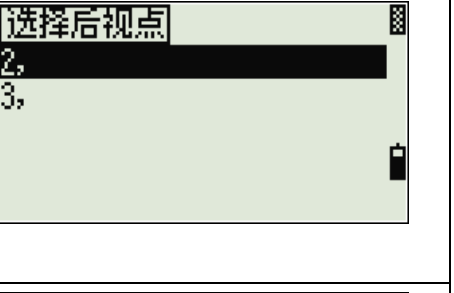
誤差量太大時可以用 **添加** [Add] 鍵以加強後方交會的幾何強度。



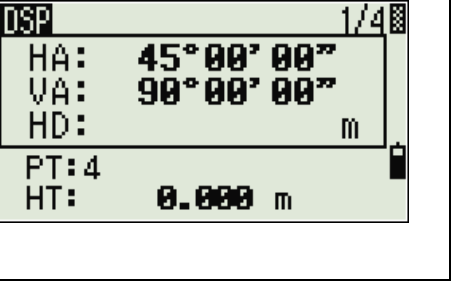
當成果好時，按 **記錄/ENT** 以記錄此站。輸入儀器高 HI 和按 [ENT] 鍵。完成設站回到顯示畫面



後視點預設為第一次觀測的點。亦可用 **改變** 鍵改變後視點。選擇了後視點之後，按 [ENT] 記錄交會後的設站點。



結束後方交會設置後，當游標在“BS”欄時按 [ENT]。則會恢復正常畫面即刻作座標測量或座標放樣





久冠儀器有限公司
久冠儀器行

MicroSurvey
CSO 2010 測量儀器專業銷售

蘇冠郡
0931-826-085

地址：高雄市楠梓區後昌路 105 巷 37 號
電話：07-3610877 傳真：07-3632141
統一編號：25901273 (久冠儀器行)
E-mail: e3610711@ms23.hinet.net
<http://www.skic.com.tw>




Trimble TS662 座標測量及放樣

		<p>出現後視畫面</p> <p>按 1 選座標</p>			
1	在顯示畫面		<p>出現輸入後視點畫面</p> <p>在 BS 輸入後視點的點號</p> <p>輸入 HT (稜鏡高)</p>		
2	按數字鍵 7 執行設站		<p>出現觀測後視畫面</p> <p>旋轉儀器對準後視點 按 </p>		
3	出現設站畫面	<p>完成設站回到顯示畫面</p>			
4	按數字鍵 1 選 已知				
5	畫面顯示輸入測站畫面		<p>座標測量 (收方或轉點, 測未知點)</p>		
6	在 ST: 輸入測站點的點號	<p>1.如果檔案內有該點會跳至輸入 HI 的畫面</p> <p>按 跳至後視畫面</p> <p>2.如果檔案內沒有該點會出現輸入座標畫面</p> <p>輸入測站點的座標後跳至輸入 HI (儀器高)</p> <p>按 跳至後視畫面</p>	<p>轉到被測點</p> <p>按測距 </p>		
	需要看座標		<p>按白色鍵 3</p> <p>顯示 DSP4/4 頁</p>		
	需要記錄直接按		<p>按 </p>		

Trimble TS662 座標測量及放樣

<h2 style="color: orange;">座標放樣</h2>		7	指揮稜鏡手 前後左右移 動直到趨近 於零	
按數字鍵 8 執行放樣 S-O		完成該點的放樣		
1	出現放樣畫面 按數字鍵 2 選 XYZ		8	按 退出 回到步驟 2 , 輸入新點資料
2	出現輸入畫面 輸入 PT: 放樣 點號		<h3>多個放樣點放樣方式</h3>	
3	1.如果檔案內有該點會跳至放樣的畫面 2.如果檔案內沒有該點會出現輸入座標畫面 輸入放樣點的座標後跳至放樣的畫面		現先輸入你所需要放樣的點號數據 從數字鍵 6 可輸入放樣座標資料	
	直接輸入你所需要放樣點的 N,E,Z 座標資料		↑ 按白色對應鍵 輸入你所要放樣的點號舉例：從第 3 點到第 9 點	
4	出現放樣的畫面			選擇您所放樣的點號，或依序放樣即可
5	旋轉儀器至為放樣點角度方向	dHA = 0° 00' 00"		
6	指揮稜鏡手將稜鏡移到望遠鏡對準的軸線上按測距鍵 1 或 2			